

香港交易及結算所有限公司及香港聯合交易所有限公司對本公告的內容概不負責，對其準確性或完整性亦不發表任何聲明，並明確表示，概不就因本公告全部或任何部分內容而產生或因依賴該等內容而引致的任何損失承擔任何責任。



HANKING GOLD INTERNATIONAL LIMITED

罕王黃金國際有限公司

(於開曼群島註冊成立的有限公司)

(股份代號：03788)

自願性公告

鑽探證實 MT BUNDY 金礦項目

RUSTLERS ROOST 歷史廢石堆存在大量金礦化

本公告乃由罕王黃金國際有限公司(「本公司」)自願刊發。

本公司董事會(「董事會」)欣然宣佈，已完成本公司全資擁有、位於澳大利亞北領地的 Mt Bundy 金礦項目旗下 Rustlers Roost 金礦床歷史廢石堆上的反循環(「反循環」)鑽探項目。該鑽探項目共施工 41 個反循環鑽孔，總進尺 960 米，鑽探範圍覆蓋整個廢石堆面積。鑽探證實，整個廢石堆範圍均見金礦化，且品位大幅高於 Mt Bundy 金礦項目最終可行性研究(「最終可研」)所採用的邊界品位。該部分材料為氧化礦，已經完成開採及破碎，緊鄰正在建設的擬建選廠；並未納入作為最終可研基礎的礦產資源量及礦石儲量估算當中。

背景

於一九九四年六月至一九九八年三月當時的礦業持有方對 Rustlers Roost 作淺層露天礦開採，並採用堆浸工藝處理氧化礦石。期間共開採及處理約 471 萬噸礦石，平均品位 1.05 克／噸金，回收黃金約 113,000 盎司，採用常規堆浸法堆浸工藝金回收率約 70%。礦坑開採深度距地表約 60 米。

按照二十世紀九十年代的金價及堆浸回收率條件，Rustlers Roost當時的生產邊界品位約為0.8克／噸金，品位低於該標準的材料均被劃分為廢石並堆置於廢石堆。此外，該項目二零零六年可行性研究中開展的獨立資源審查指出，歷史開採期間的品位管控作業存在顯著材料錯分的情況，部分礦石被送往廢石堆。基於本公司現場勘測及初步計算，該廢石堆估計含有約1,000萬噸氧化材料。

二零二六年廢石堆鑽探項目

共施工41個垂直反循環鑽孔(STPRC070至STPRC110)，總進尺960米；採用規則50米網度佈置，完整覆蓋廢石堆全部佔地面積。每口鑽孔均貫穿廢石堆全部厚度，並鑽入下伏原始地表。鑽孔孔口位置按金品位上色標示見圖1。計劃概要如下：

項目	詳情
鑽探方式	反循環(RC)
鑽孔數量	41個(STPRC070至STPRC110)
總進尺	960米
平均孔深	24米
鑽孔間距	50米網度
覆蓋範圍	Rustlers Roost歷史廢石堆全部佔地面積
材料類型	已完成開採及破碎的氧化廢石及低品位材料
最終可研氧化礦／過渡礦冶金回收率	約90%
最終可研Rustlers Roost 礦石儲量邊界品位	0.22克／噸金

代表性鑽孔見礦段見下表1。大部分鑽孔自地表即見金礦化，礦化連續貫穿廢石堆全厚度，單段見礦最大厚度可達35米。

表 1 - Rustlers Roost 廢石堆代表性鑽孔見礦段

鑽孔編號	自(米)	見礦段
STPRC070	0	12 米(平均品位為 0.69 克／噸金)
STPRC071	0	7 米(平均品位為 0.65 克／噸金)
STPRC073	7	8 米(平均品位為 0.82 克／噸金)
STPRC075	3	9 米(平均品位為 0.47 克／噸金)
STPRC076	3	10 米(平均品位為 0.51 克／噸金)
STPRC078	24	7 米(平均品位為 0.57 克／噸金)
STPRC083	0	18 米(平均品位為 0.41 克／噸金)
STPRC085	0	16 米(平均品位為 0.69 克／噸金)
STPRC086	0	17 米(平均品位為 0.56 克／噸金)
STPRC087	0	15 米(平均品位為 0.56 克／噸金)
STPRC093	0	18 米(平均品位為 0.48 克／噸金)
STPRC098	0	8 米(平均品位為 0.47 克／噸金)
STPRC100	1	27 米(平均品位為 0.43 克／噸金)
STPRC109	10	19 米(平均品位為 0.41 克／噸金)
STPRC110	0	35 米(平均品位為 0.47 克／噸金)

註：鑽孔為垂直孔，廢石堆材料未固結，鑽孔內長度近似真厚度。

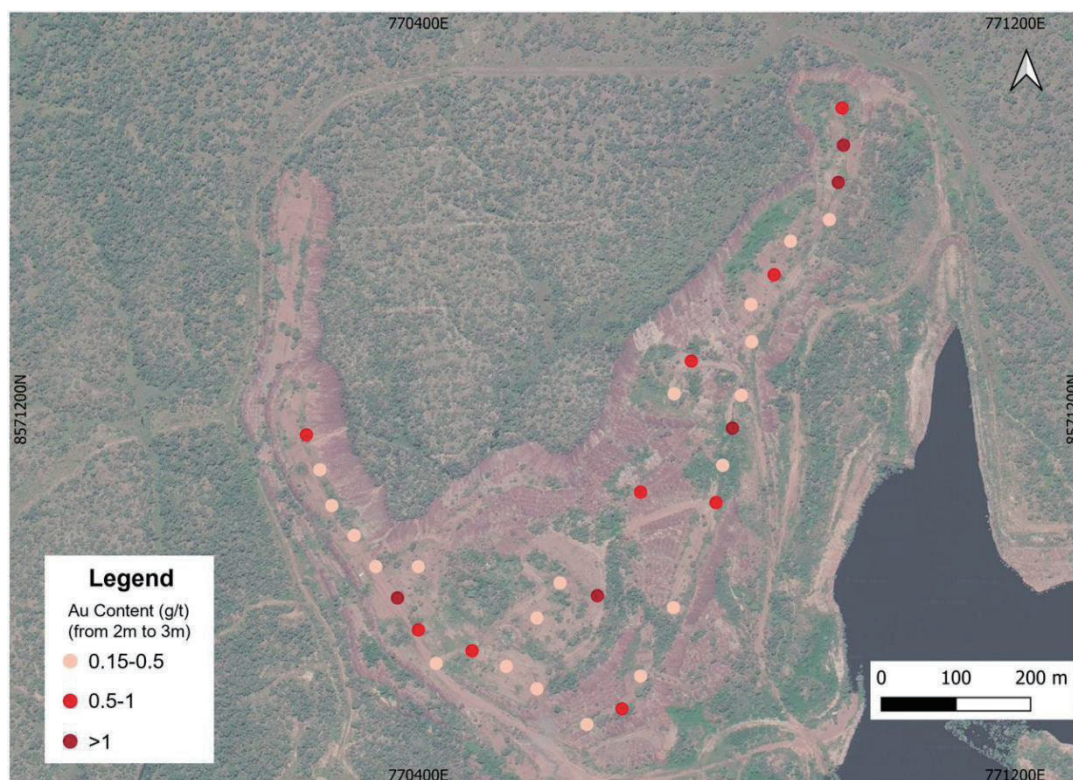


圖1 — 平面圖，展示 *Rustlers Roost* 廢石堆上 41 個反循環鑽孔孔口位置。

選冶性能

該廢石堆全部由淺層氧化礦坑開採出來的材料堆積而成，全部材料均屬氧化礦。最終可研中針對擬建設的 *Rustlers Roost* 選廠所完成的浸出試驗顯示，*Rustlers Roost* 氧化礦及過渡礦混合樣的綜合黃金平均回收率達 91.2%，藥劑消耗量低。

本次鑽探項目所採集的代表性樣品已送交實驗室開展浸出試驗。本公司預計該等廢石堆材料可取得相近的回收率。

該材料具備特性，原因如下：

- 材料已經完成開採、爆破及破碎，無需再次鑽爆，屬可直接開挖材料；
- 材料位於擬建設的選廠鄰近區域，加工運輸距離極短；
- 材料為氧化礦，預計可實現較高回收率；

- 截至目前鑽探揭示品位顯著高於最終可研當中Rustlers Roost礦石儲量所採用的0.22克／噸金邊界品位；及
- 對廢石堆進行二次處理及加工，亦將加快歷史採礦擾動區域的後續復墾及閉坑工作。

該部分材料完全未納入最終可研所披露的礦產資源量及礦石儲量。因此，若最終在該廢石堆圈定資源，將屬於項目現有礦產總量之外的增量資源，可為Mt Bundy礦山投產及產能爬坡階段提供額外低成本選廠給礦，提升運營靈活性。

下一步工作

本公司已編製廢石堆後續反循環鑽探項目，總進尺約10,000米。該鑽探項目選用的鑽孔網度足以按照JORC規範為廢石堆區域估算首次礦產資源量及礦石儲量估算提供依據。該計劃預定於二零二六年九月中旬啟動；取得鑽探結果後，本公司將進一步刊發公告。

就最新鑽探結果，本公司執行董事、首席執行官兼總裁邱玉民博士表示：「一九九七年的廢石，今日已然成為礦石。過往運營方受限於堆浸工藝，黃金回收率僅為70%，黃金價格亦遠低於當前水平。我們採用每盎司3,750澳元金價完成的的最終可研，邊界品位為0.22克／噸。現代化CIL選廠的設計，氧化礦黃金回收率可達90%以上，這令該批材料的價值發生巨大轉變。針對這1,000萬噸材料開展的50×50米網度累計960米的初步鑽探，取得了令人振奮的結果。待我們即將實施的10,000米鑽探計劃將其轉化為符合JORC規範的黃金礦產資源量及礦石儲量後，這些低成本、可直接進選廠的氧化礦石便可納入生產排期，將為當前在建的550萬噸／年處理量選廠的產能爬坡及生產運營帶來巨大的靈活性，該批礦石預計將為本公司股東及當地經濟創造可觀的額外價值。

承董事會命
罕王黃金國際有限公司
主席兼非執行董事
夏苗

中國上海，二零二六年八月二十一日

於本公告日期，本公司執行董事為邱玉民博士、張晶女士、湯文斌先生及張俊峰先生；本公司非執行董事為夏苗先生及趙延超先生；及本公司獨立非執行董事為王平先生、王安建博士、趙炳文先生及孫鐵民博士。